



Сервис-Комплект

Негорючие Отделочные Материалы

196105, Санкт-Петербург, Уткин пр., дом № 15, литер Е

Тел.: (812) 326-38-81 Тел./факс: (812) 334-42-27

www.serviskomplekt.ru

serviskomplekt@mail.ru

zakaz@serviskomplekt.ru

Серия отделочных панелей

ЭСКАПЛАТ™

Инструкция по монтажу



Инструкция по монтажу

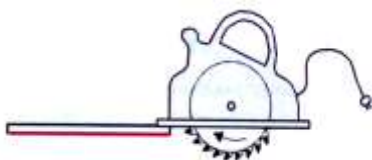
ПО ХРАНЕНИЮ, МОНТАЖУ И ОБРАБОТКЕ ТРУДНОГОРЮЧИХ АНТИВАНДАЛЬНЫХ ДЕКОРАТИВНЫХ ОТДЕЛОЧНЫХ ПАНЕЛЕЙ «ЭСКАПЛАТ™ HPL»

1220 x 2440 x 8 мм | 1220 x 2440 x 10 мм | 1250 x 3000 x 12 мм

(ВНУТРЕННЯЯ ОТДЕЛКА)

1. Резка панелей «ЭСКАПЛАТ™ HPL»

1.1. Резка панелей производится с помощью ручной циркулярной пилы, электрического лобзика или на специализированных стационарных станках, предназначенных для резки ДСП, МДФ. **Основное правило резки - зубья пилы должны входить в материал со стороны лицевой поверхности.**



Требование к полотнам и ручной циркулярной пиле:

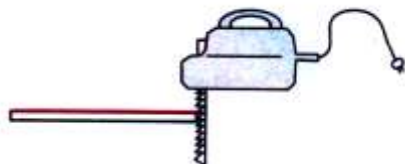
→скоростная пила (скорость вращения 5000 об./мин.);

→мелкий зуб;

→твёрдосплавные зубья;

→трапециевидные плоские или переменные зубья.

Лицевая сторона



Требования к полотнам и электрическому лобзику:

→мелкий зуб;

→подъём ≥ 65мм;

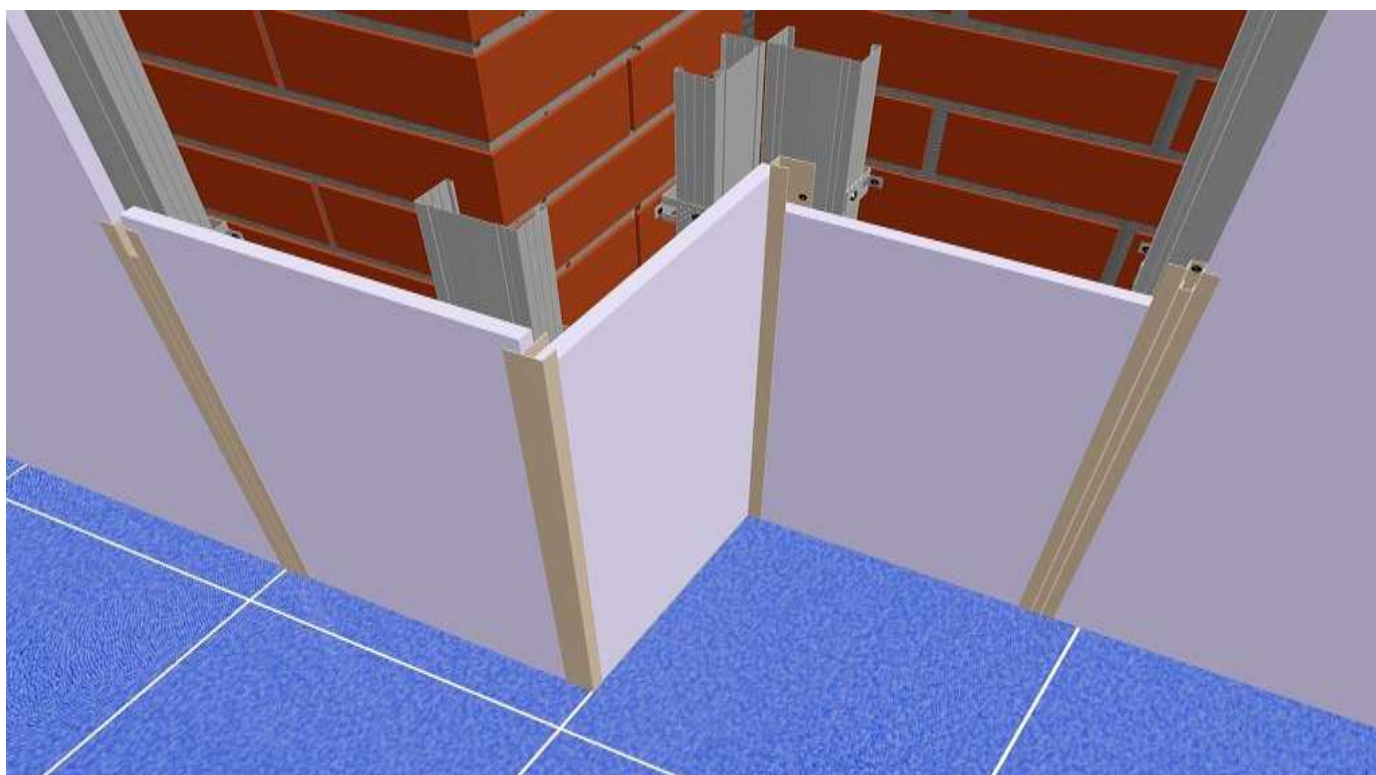
→резка/направление зубьев к поверхности материала.



Инструкция по монтажу

2. Монтаж внутренних и внешних углов отделочной поверхности

2.1. При выполнении монтажа декоративными панелями внутренних и внешних углов отделочной поверхности крепление установочных профилей «L» и «F» производится только к обрешётке, например из профилей ПС и ПН.



2.2. Для установки панелей толщиной 10 мм поставляются монтажные профили «L» и «F», предназначенные для установки панелей толщиной 12 мм. Зазор в 1,5...2 мм между внутренней поверхностью профиля и наружной поверхностью панели компенсируется самонарезающим винтом.

3. Монтаж декоративных панелей вокруг дверных и оконных проёмов.

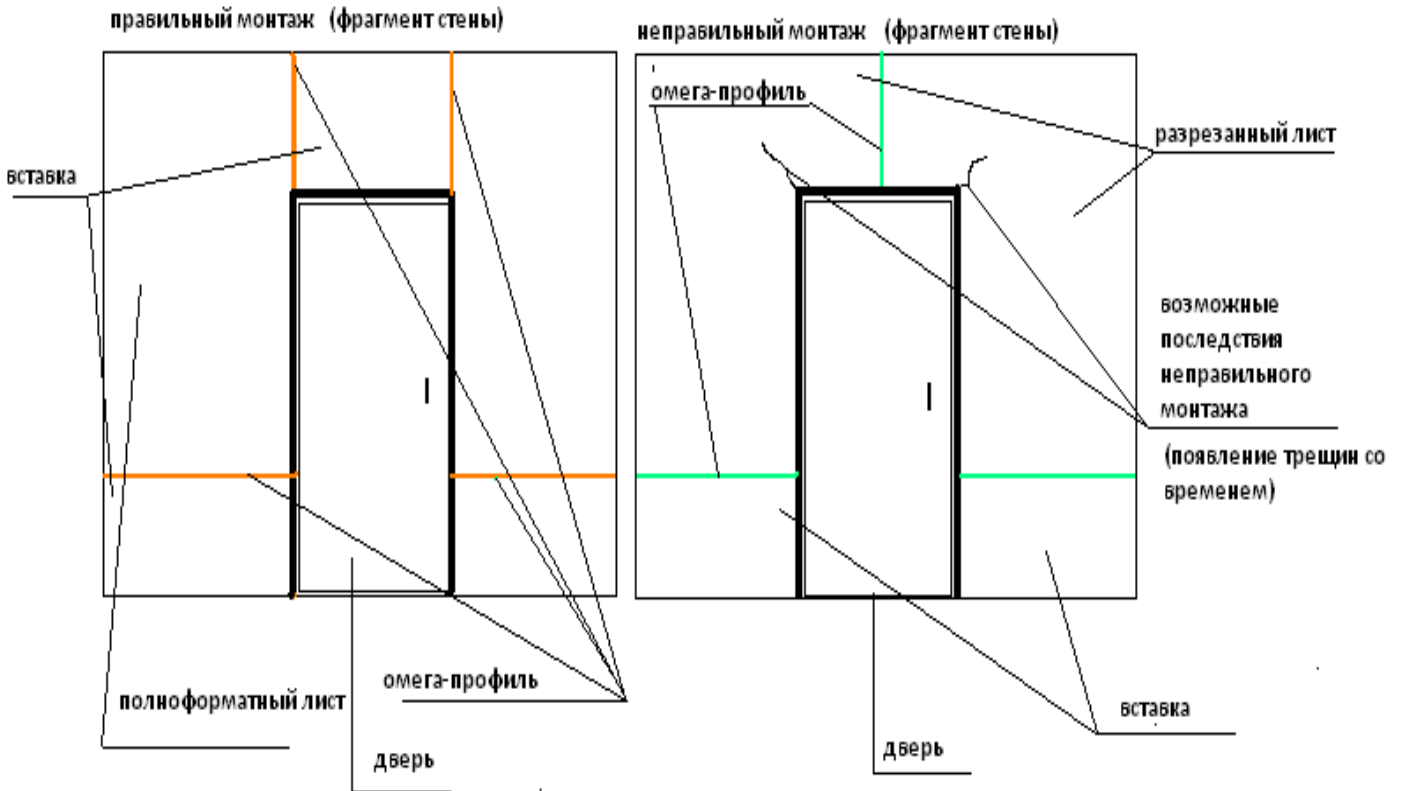
3.1. Монтаж отделочными панелями «ЭСКАПЛАТ™ НРЛ» нужно начинать от двери. Справа и слева от дверного проёма устанавливаются полноразмерные отделочные панели. Над дверным проёмом устанавливается элемент отделочной панели.

3.2. Если из полноформатных отделочных панелей вырезать «Г» - образные элементы и соединять их над дверью (см. рис 1), со временем возможно появление трещин в местах стыковки дверной коробки и вырезанного угла декоративной отделочной панели.



Инструкция по монтажу

РИС.1



Монтаж оконных проёмов аналогичен монтажу дверных проёмов.



Инструкция по монтажу

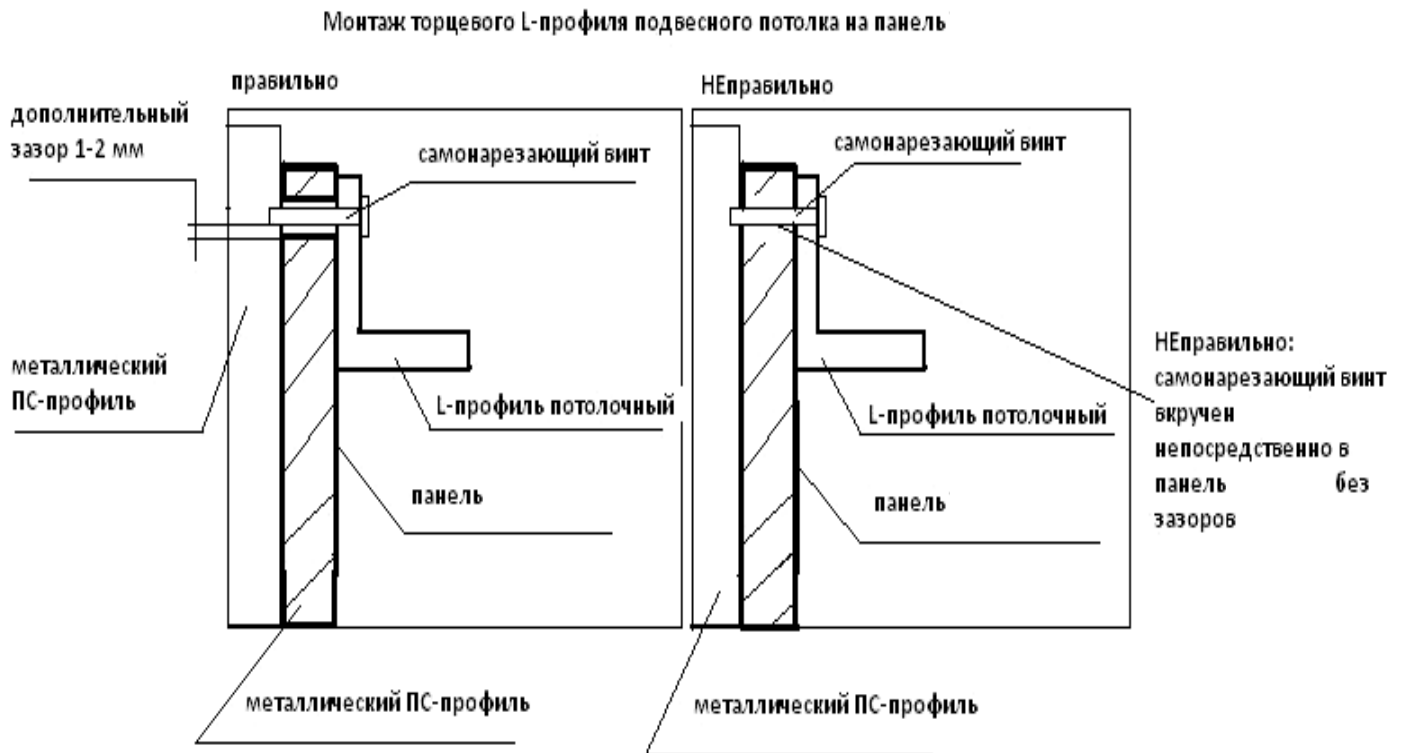
4. Крепление торцевого «L»-профиля подвесного потолка к декоративной отделочной панели «ЭСКАПЛАТ НРЛ»

4.1. Способ 1. При креплении торцевого «L»-профиля на панель, предварительно просверливают сверлом по металлу сквозное отверстие в панели, диаметр которого на 2-3 мм больше чем диаметр самонарезающего винта, далее сквозь отверстие закрепляют плинтус или галтель.

4.2. Способ 2. Крепление торцевого «L»-профиля осуществляется в установочный профиль Омега.

ВНИМАНИЕ: Если не соблюдать эти правила, то в месте крепления самонарезающего винта (см. рис 3) может возникнуть микротрещина, которая может распространиться со временем по поверхности панели.

РИС.2.





Инструкция по монтажу

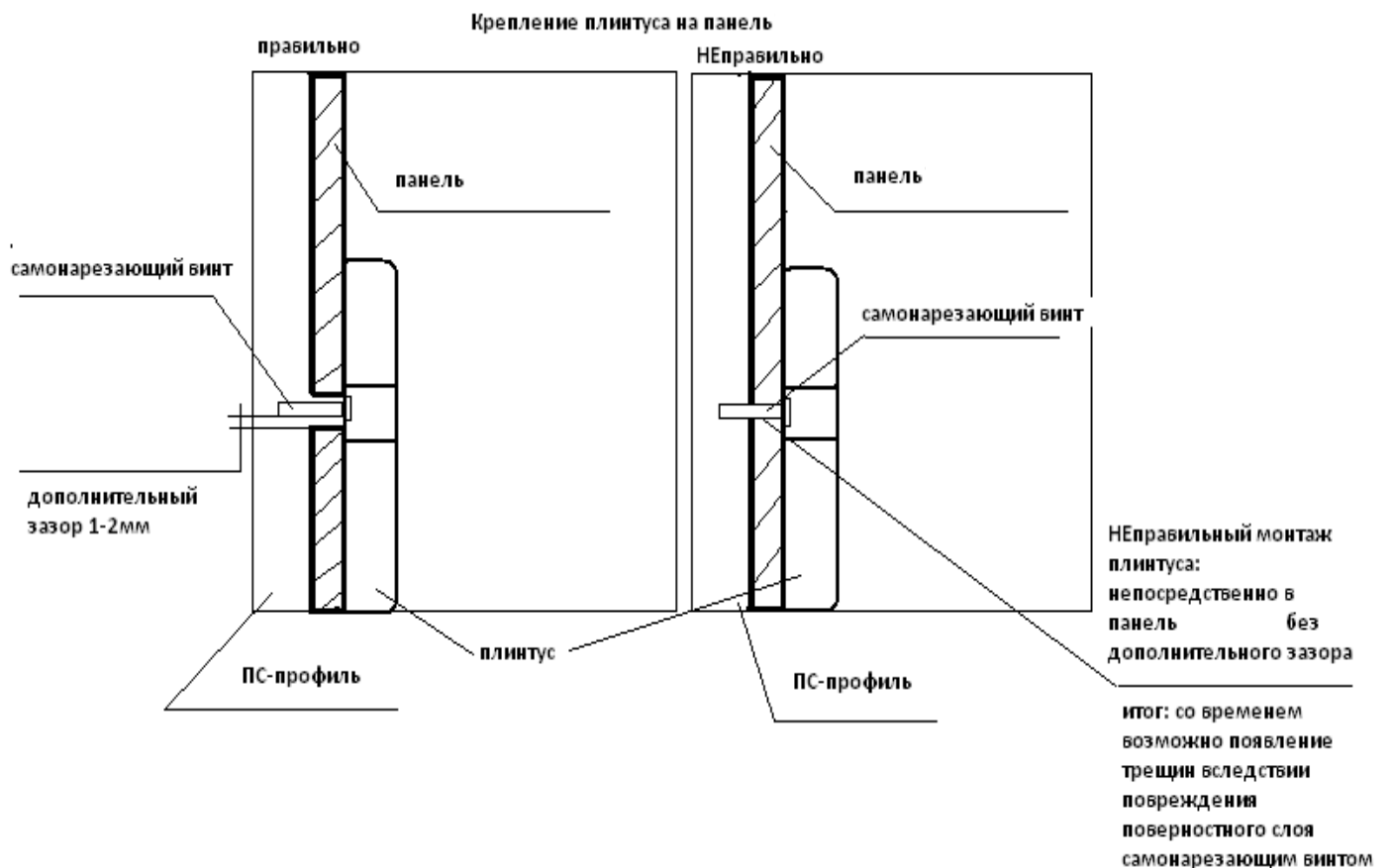
5. Крепление плинтуса или галтели к панели, облицованной пластиком.

5.1. Способ 1. При креплении плинтуса или галтели на панель, предварительно просверливают сверлом по металлу сквозное отверстие в панели, диаметр которого на 2-3 мм больше чем диаметр самонарезающего винта, далее сквозь отверстие закрепляют плинтус или галтель.

5.2. Способ 2. Крепление торцевого «L»-профиля осуществляется в установочный профиль Омега.

ВНИМАНИЕ: Если не соблюдать эти правила, то в месте крепления самонарезающего винта (см. рис 3) может возникнуть микротрещина, которая может распространиться со временем по поверхности панели.

РИС. 3





Инструкция по монтажу

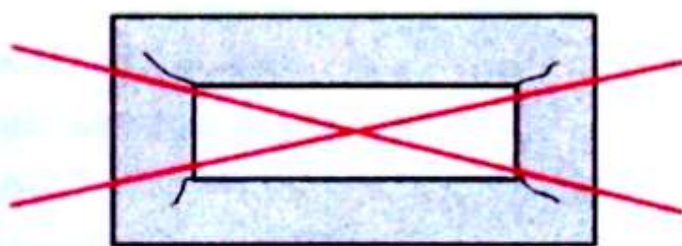
6. Вырезание квадратных и прямоугольных в декоративных отделочных панелях «ЭСКАПЛАТ™ НРЛ» для монтажа электрических розеток, аварийно-пожарных сигналов оповещения, крепления радиаторов центрального отопления, технологических люков, крепежа элементов вентиляционных систем и т.п.

6.1. При монтаже указанного оборудования необходимо закруглять все внутренние углы (см. рис. 4). Необходимо первоначально просверлить отверстие в углах квадрата или прямоугольника, и только после этого следует приступать к вырезанию отверстия в декоративной панели.

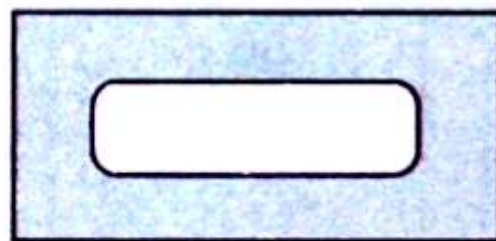
6.2. Кромки внутренних отверстий, полученных после вырезания отверстий, обязательно обработать напильником или наждачной бумагой.

ВНИМАНИЕ: Если не соблюдать эти правила, то в месте вырезания отверстия (см. рис. 4) в панели может возникнуть микротрещина, которая может распространиться со временем по поверхности панели.

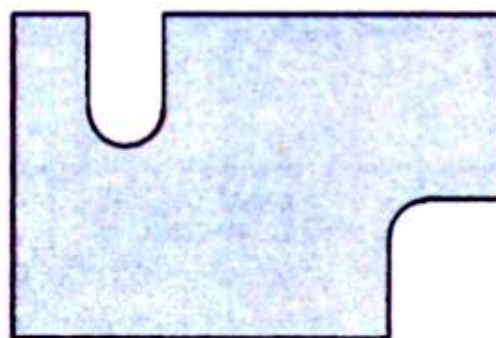
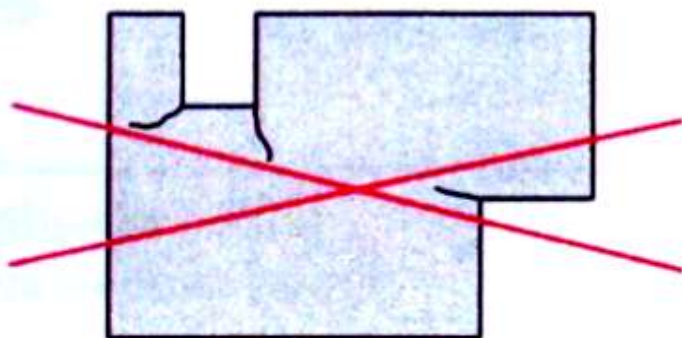
РИС 4.



неправильно



правильно





Инструкция по монтажу

7. Получение «Г» и «Т» - образных форм из полноформатной декоративной панели «ЭСКАПЛАТ™ НРЛ»

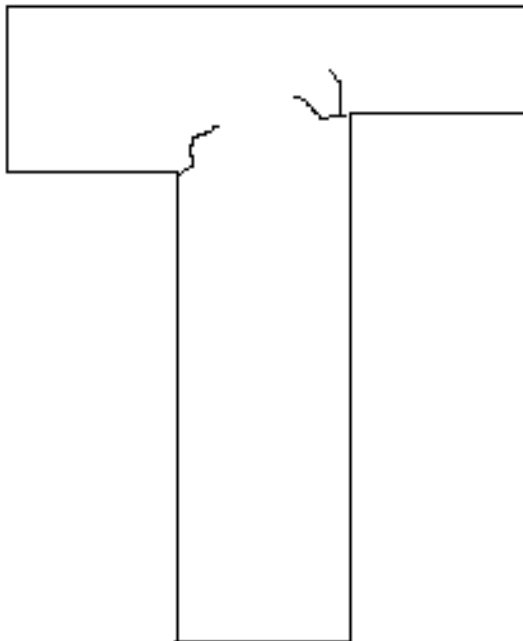
7.1. При вырезании из полноформатной декоративной панели «Г» и «Т» - образных форм, необходимо использовать те же методы, как и в п.б.

7.2. Кромки внутренних отверстий, полученных после вырезания отверстий, необходимо обработать напильником или наждачной бумагой (рис5).

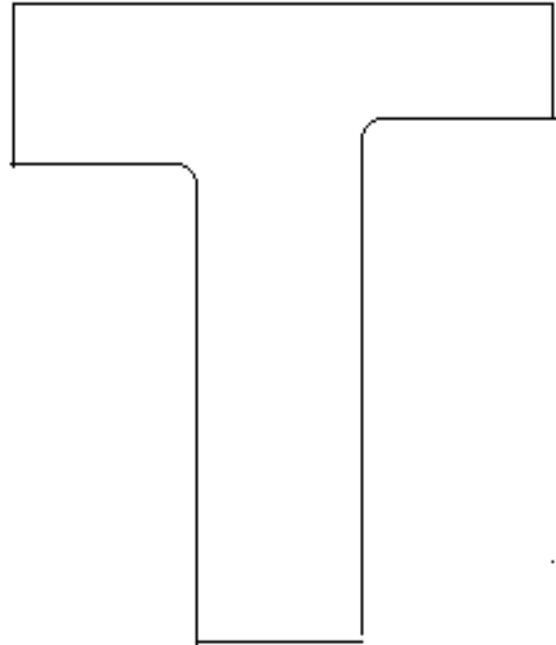
РИС 5

Вырезание Г и Т форм из полноформатного листа

Неправильно



Правильно





Инструкция по монтажу

8. Транспортировка и хранение

8.1. Транспортировать и хранить декоративные отделочные панели «ЭСКАПЛАТ™ HPL» необходимо на паллетах в горизонтальном положении. При этом, паллета должна быть перетянута стальной или полипропиленовой лентой в двух направлениях (пять обручей).

8.2. Внизу и сверху на паллете должен быть подкладной лист гофрокартона.

8.3. При выгрузке – погрузке паллет с панелями категорически запрещается их бросать или ударять.

8.4. Для предотвращения повреждения краёв декоративных панелей от стягивания стальной или полипропиленовой палеточной лентой, необходимо использовать подкладывающие уголки из МДФ или пластиковые уголки. Верхняя панель в паллете защищается подкладным листом гофрокартона. Все углы палетованных панелей должны быть защищены угловыми картонными элементами. Со всех сторон палетованные панели должны быть защищены полимерной стрейч – плёнкой.

8.5. Перенос декоративных панелей осуществляется исключительно в вертикальном положении.

8.6. Перенос панелей в горизонтальном положении без использования паллеты категорически запрещён.

9. Эксплуатация декоративных отделочных панелей «ЭСКАПЛАТ™ HPL»

9.1. Эксплуатировать панели необходимо при температуре от + 5 до + 35 градусов С при относительной влажности не более 70 %. **Внутренняя поверхность декоративных панелей должна быть защищена от инженерных сетей с горячей водой (насыщенным или перегретым паром) защитным экраном.**

10. Влияние температурных режимов на декоративные отделочные панели «ЭСКАПЛАТ™ HPL» при транспортировке, хранении и монтаже.

10.1. Транспортировать и хранить панели на паллетах в горизонтальном положении, перетянутых палеточной лентой, можно при температуре от – 40 до + 50 градусов С.

10.2. До начала монтажа и обработки панелей, если панели транспортировались или хранились при температуре ниже + 5 градусов С, панели на паллетах должны быть помещены в помещение с температурой не ниже + 15 градусов С для последующего прогрева в течение 4 – 5 суток.

Если монтаж и обработка панелей всё же производились при температуре ниже или равной +5 градусов С, после окончания монтажа панелей повышение температуры в помещениях, где были смонтированы панели, должно осуществляться ступенчато для исключения **температурных ударов.**



Инструкция по монтажу

11. Особенности монтажа панелей в быстровозводимых зданиях

11.1. При монтаже панелей в быстровозводимых зданиях обязательно оставлять зазор равный 2 – 3 мм между боковыми гранями панелей и внутренней поверхностью «L», «F» или «W+п» - профилей.

11.2. Выполнение данного требования позволяет исключить возникновение дополнительных напряжений и, соответственно, повреждение панелей при деформации быстровозводимых зданий.